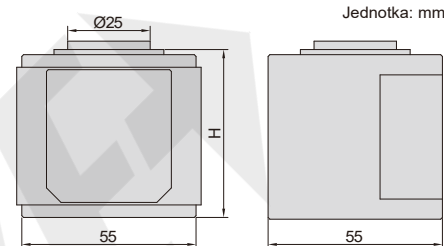


Upozornění: Nulovací zařízení by mělo být během používání vyrovnáno se středem přístroje .
Přesnost je zajištěna v okruhu Ø10 mm od středu (obr. 2).

Přesnost: $\pm 10 \mu\text{m}/0,0004''$
Síla: 10 N (při 50 mm)



- 1-Kovadlina
- 2-Referenční plocha
- 3-Tlačítko "⓪ /ZERO"
- 4-Magnetická základna
- 5-Kryt baterie
- 6-Tlačítko "mm/in"
- 7-Nastavovací tyč



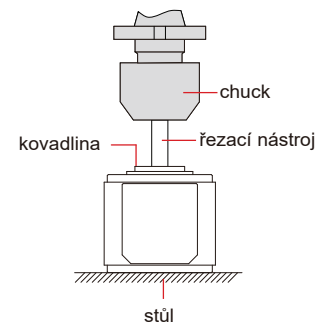
nastavovací tyč



Obr. 1

4. Měření:

Přesuňte řezací nástroj tak, aby se dotýkal povrchu kovadliny, displej se změní. Při přiblížení se k hodnotě $0 \pm 0,005 \text{ mm}$ se automaticky rozsvítí podsvícení. Vzdálenost mezi řezacím nástrojem a pracovním stolem je 50 mm, když se displej změní na 0 (obr. 3).



Obr. 2



Obr. 3

1. Před použitím očistěte kovadlinu, referenční plochu, základnu a povrch předmětu měkkým hadříkem.
2. Tlačítka:
 - ⓪ /ZERO --- krátkým stisknutím zapnete nebo vypnete zařízení. Dlouhým stisknutím (6 s) vynulujete zařízení.
 - mm/in --- převod mezi milimetry a palci
3. Kontrola nulového bodu:
 - Uvolněte přepravní zámek a stisknutím kovadliny zkontrolujte, zda jsou kovadlina a číselník v pořádku.
 - Stisknutím nastavovací tyče vyrovnáte povrch kovadliny a referenční plochu, dlouhým stisknutím tlačítka ⓪ /ZERO se displej vynuluje a rozsvítí se podsvícení (obr. 1).